CENTRALES DE AIRE COMPRIMIDO
HV-11- F18H

Descripción técnica.

Las **Centrales de Aire Comprimido HYPAC** de CompAir, están diseñadas para solucionar de una forma simple y rápida, la instalación de una unidad de aire comprimido y su tratamiento. Estas **Centrales de Aire Comprimido HYPAC** incorporan en una unidad paquete el compresor de aire, junto al secador, filtros y depósito acumulador.

Con este diseño, simple y sencillo, Ud. Puede disponer de una instalación de aire comprimido completa sin gastos excesivos de instalación, mano de obra y montaje.

Las **Centrales de Aire Comprimido HYPAC**, incorporan todos los elementos necesarios:

- Compresor rotativo Hydrovane, adecuado al caudal indicado en la especificación, en ejecución de velocidad variable.
- Secador frigorífico con punto de rocío de 3ºC.
- Equipo de filtrado, para el tratamiento del aire comprimido.
- Depósito acumulador .

Todos estos equipos, montados sobre el depósito, formando una unidad paquete conexionados neumáticamente y en disposición de funcionamiento inmediato.

Compresor.

Las **Centrales de Aire Comprimido HYPAC**, incorporan un compresor lubricado, rotativo de paletas, serie **Hydrovane**. Diseñado para funcionamiento continuo, proporciona la mejor solución en las aplicaciones que requieren de una alta calidad en aire comprimido con toda fiabilidad.

Su diseño compacto con la instalación del airend en acoplamiento directo con el motor, permite un funcionamiento sin vibraciones, silencioso y a bajas vueltas.

El rotor se soporta sobre cojinetes de metal blanco de diseño robusto. Debido a la concepción de la unidad compresora, no existen cargas axiales, por lo que el compresor no requiere de la instalación de rodamientos que los soporten.

La ausencia de correas o cajas de multiplicadoras en la transmisión, así como la baja velocidad del airend (1500 rpm), aportan sencillez, durabilidad y un alto rendimiento mecánico.

El control del compresor se consigue a través del funcionamiento combinado de dispositivos neumáticos, eléctricos y mecánicos.

Todos los elementos de mando y control están instalados en el equipo, incorporando la última tecnología diseñada por CompAir para compresores rotativos.

Ventajas.
Diseñó simple y compacto:

- Fácil de manejar.
- Mínimo número de piezas en movimiento.
- Funcionamiento continuo 24 horas.
- Ausencia de cargas en cojinetes.
- Transmisión directa.
- Sin vibraciones.

Diseño integrado:

- Bajo nivel sonoro.
- Mínimos puntos de fugas,
- Fácil mantenimiento.
- Flexibilidad en la instalación.
- Reducido costo de instalación.

Tecnología contrastada:

- Larga vida útil.
- Total fiabilidad.
- Sin fallos inesperados.
- Referencias de equipos en todo tipo de industrias.

Insonorización.

El diseño del sistema Hydrovane, está diseñado para funcionar a bajas revoluciones y vibraciones, lo que proporciona un nivel sonoro muy reducido. Todo el conjunto mecánico, está montado en el interior de una cabina insonorizada. La combinación de un compresor de bajas revoluciones, poco ruidoso e instalado en una cabina insonorizada, convierte al Hydrovane, en uno de los compresores con un nivel sonoro, mas reducido del mercado.

Secador.

El secador modelo F-H con el que se equipan las **Centrales de Aire Comprimido HYPAC** es totalmente automático y está diseñado para trabajo continuo en instalaciones cubiertas.

El aire comprimido es secado en dos diferentes etapas, al punto de rocío solicitado:

- En la primera fase su temperatura se reduce considerablemente en el precalentador aire / aire y usa como fluido refrigerante el aire frío y seco que procede del evaporador.

- En la segunda fase el aire comprimido entra en el evaporador donde es enfriado por el fluido refrigerante al punto de rocío establecido, condensando y separando el agua producida a través de un separador tipo centrífugo. El agua es purgada automáticamente al exterior.

Un sistema de regulación de la válvula de gas caliente, permite equilibrar el circuito de refrigeración a la capacidad de aire comprimido, evitando la congelación al trabajar con una carga reducida.

Filtros.

Filtros de aire comprimido con los que se equipan las **Centrales de Aire Comprimido HV**, están diseñados para ofrecer soluciones de filtrado con la mayor eficiencia energética. Las bajas caídas de presión de trabajo, permiten que el compresor funcione con una presión inferior a la que se requeriría con otros sistemas de filtrado.

Ventajas:

- Alta eficacia en retención de partículas y aceite.
- Elementos filtrantes de larga vida.
- Baja presión diferencial que proporciona ahorro de energía.
- Máxima protección contra corrosión

DATOS TÉCNICOS Y DE RENDIMIENTO

Paquete compresor	
Modelo de compresor	**HYDROVANE HV-11**
Salida de aire libre (FAD) a la presión de trabajo establecida* m3/min	1,74
Presión de trabajo - bar g	8
Velocidad del Air End - rpm	1460
Capacidad del depósito de aceite - litros	13,6
Temperatura descarga aire comprimido sobre ambiente - ºC	< 10 ºC
Temperatura ambiente mínima / máxima - ºC	0 – 45
Nivel de presión acústica** - dB(A).	76

***** Medida y establecida de conformidad con ISO1217, anexo C, y garantizada para las siguientes tolerancias y condiciones de referencia.
Condiciones de referencia: Presión absoluta de aspiración 1 bar ytemperatura entrada aire 20ºC.
** Medida en condiciones de campo libre a 1 metro de distancia de conformidad con la norma de prueba Pneurop Cagi PN8NT C2.3 con una tolerancia de +/- 3 dB(A).

Motor de accionamiento principal	
Potencia del motor	11 Kw
Velocidad del motor	1460 rpm
Suministro eléctrico	380v/3ph /50 hz
Tipo de caja	IP-55

Secador	
Modelo de secador	**F-0018H**
F.A.D. - m^3/min	1,8
Presión de trabajo – barg	7,0
Presión máxima de trabajo – barg	15,0
Temperatura ambiente - ºC	25
Temperatura de entrada del aire comprimido - ºC	35
Temperatura máx. entrada de aire comprimido - ºC	60
Punto de rocío a la presión de trabajo - ºC	+3
Potencia total consumida - kW	0.44
Tensión eléctrica	230/1/50

Filtros				
Grado	**P. diferencial inicial**	**Retención partículas**	**Retención aceite ***	**Sistema de purga**

Filtrado	Seco	Húmedo	Micras	Mg/m3	
B	70 mbar	140 mbar	1	0,5	Automática
C	100 mbar	200 mbar	0,01	0,01	Automática

* Medido a 21ºC

- Temperatura de trabajo (mínima - máxima) 1,5 a 66 ºC(30ºC grado D)
- Presión máxima de trabajo 16 bar
- Diferencial de presión máxima 350 mbar

Depósito	
Volumen litros	300
Presión de timbre barg	12
Montaje	Horizontal

Dimensiones	
Dimensiones (largo x ancho x alto) - mm	1550x825x2042
Peso - kg	
Conexión de salida de aire	1”