



| | | | | |
|-------------------------------------|--|--|--------------------|--|
| L45F + L50F | | | TISL45F/10E | |
| Hoja de información técnica | | | | |
| Enfriamiento por aire, 50 Hz | | | | |
| 12/08 | | | | |

| Datos de rendimiento | | L45F | | | L50F | | |
|--|---|---------------------|---|--------------|--------------|--------------|--------------|
| Presión máxima de trabajo | | bar g | 7,5 | 10 | 13 | 7,5 | 10 |
| Kit de secadir frigorífico | | | F45E | | | | |
| Punto de rocío a presión (25°C temperatura ambiente; 60% H.r.; 7 bar g) | °C | | 3,8 | | | 4,3 | |
| Cantidad de refrigerante R407 | kg | | 1,35 | | | | |
| Presión mínima de trabajo | bar g | | 5,0 | | | | |
| Temperatura ambiente (mín./máx.) | °C | | 1a 45 | | | | |
| Presión máxima de trabajo | FAD * | m ³ /min | 8,00 | 7,00 | 6,11 | 8,67 | 7,40 |
| | Potencia de entrada total del paquete * | kW | 57,55 | 56,88 | 56,93 | 59,01 | 56,74 |
| 5 bar g | FAD | m ³ /min | 8,05 | 7,11 | 6,27 | 8,70 | 7,49 |
| | Potencia de entrada total | kW | 50,58 | 43,91 | 38,38 | 51,43 | 43,15 |
| 6 bar g | FAD | m ³ /min | 8,03 | 7,09 | 6,25 | 8,69 | 7,47 |
| | Potencia de entrada total | kW | 53,65 | 46,56 | 40,69 | 54,48 | 45,95 |
| 7 bar g | FAD | m ³ /min | 8,01 | 7,06 | 6,23 | 8,67 | 7,45 |
| | Potencia de entrada total | kW | 56,74 | 49,24 | 43,02 | 57,51 | 48,69 |
| 7,5 bar g | FAD | m ³ /min | 8,00 | 7,05 | 6,22 | 8,67 | 7,45 |
| | Potencia de entrada total | kW | 57,55 | 50,57 | 44,19 | 59,01 | 50,06 |
| 8 bar g | FAD | m ³ /min | | 7,04 | 6,21 | | 7,44 |
| | Potencia de entrada total | kW | | 51,91 | 45,36 | | 51,41 |
| 9 bar g | FAD | m ³ /min | | 7,02 | 6,19 | | 7,42 |
| | Potencia de entrada total | kW | | 54,57 | 47,70 | | 54,08 |
| 10 bar g | FAD | m ³ /min | | 7,00 | 6,17 | | 7,40 |
| | Potencia de entrada total | kW | | 56,88 | 50,03 | | 56,74 |
| 11 bar g | FAD | m ³ /min | | | 6,15 | | |
| | Potencia de entrada total | kW | | | 52,35 | | |
| 12 bar g | FAD | m ³ /min | | | 6,13 | | |
| | Potencia de entrada total | kW | | | 54,64 | | |
| 13 bar g | FAD | m ³ /min | | | 6,11 | | |
| | Potencia de entrada total | kW | | | 56,93 | | |
| Potencia total sin carga (con secador) sin ventilador | kW | | 15,7 | 14,0 | 12,6 | 11,3 | 10,1 |
| Velocidad del rotor macho | rmp | | 4158 | 3661 | 3228 | 2404 | 2096 |
| Temperatura de descarga aproximada (25°C temperatura ambiente; 60% H.r.; 7 bar g) | °C | | 26 | | | | |
| Nivel de ruido ** | dB(A) | | 70 | | | 68 | |
| Datos eléctricos del compresor | | | | | | | |
| Potencia nominal del motor | kW | | 45 | | | | |
| Corriente a plena carga máx., 220V / 380 V / 400V | Amp | | 188 / 109 / 102 | | | | |
| Corriente de arranque máx. IP55 (400V) | | | Aprox. 2,5 veces la corriente a plena carga | | | | |
| Información del motor de accionamiento estándar | IP | | IP55, EFF1 ECA Qualifying | | | | |
| Velocidad del motor de accionamiento | rmp | | 3000 | | | | |
| Potencia del motor del ventilador | kW | | 1,4 (IP-54) | | | | |
| Tamaño de cable recomendado, 220V / 380V + 400V | mm ² | | 3x95PE50 / 4G50 / 4G50 | | | | |
| Potencia del fusible recomendada, 220V / 380V + 400V | Amp | | 200AgL / 125AgL / 125AgL | | | | |
| Datos de secador (alimentación eléctrica separada) | | | | | | | |
| Potencia total instalada | kW | | 1,8 | | | | |
| Suministro eléctrico (+/- 10%) (CA) | V/Ph/Hz | | 230 / 1 / 50 | | | | |
| Sección de cableado @ 230V, min. | mm ² | | 3 G 1,5 | | | | |
| Corriente a plena carga | Amp | | 8,1 | | | | |
| Datos de enfriamiento | | | | | | | |
| Capacidad del ventilador del compresor | m ³ /min | | 87 | | | | |
| Capacidad del ventilador del secador | m ³ /min | | 33 | | | | |
| Purga de condensados | | | Cero pérdida, Bekoamt | | | | |
| Calor rechazado por el ventilador del compresor | % | | 95% máx. de potencia terminal | | | | |
| Tamaño de la apertura de entrada de aire de enfriamiento compresor / secador | mm | | 731 x 639 / 536 x 340 | | | | |
| Tamaño de la apertura de salida de aire de enfriamiento compresor / secador | mm | | 764 x 740 / 350 x 290 | | | | |
| Temperatura aprox. del aire de enfriamiento sobre la (compresor) | °C | | 28 | | | | |
| Caída de presión máx. permisible en el conducto a la temp. 35°C / 45°C (compresor) | Pa | | 130 / 90 | | | | |
| Datos de capacidad, peso y dimensiones | | | | | | | |
| Capacidad de aceite del compresor | litros | | 23 | | | | |
| Acumulación aprox. de partículas de aceite | mg/m ³ | | <3 | | | | |
| Conexión de salida de aire comprimido | | | EN 10226 R 1 1/2 (DIN 2999-R 1 1/2) | | | | |
| Peso del paquete | kg | | 1108 | | | 1175 | |
| Dimensiones del paquete (largo x ancho x alto) | mm | | 1722 x 920 x 1659 | | | | |

* Datos medidos y establecidos de conformidad con ISO 1217, anexo C y Pneurop/Cagi PN2CPTC2 en las siguientes condiciones:

Presión de entrada de aire: 1 bar a / 14,5 psia

Temperatura de entrada de aire: 20° C / 68° F

Humedad: 0% (seco)

** Medida en condiciones de campo libre de conformidad con la norma de prueba Pneurop Cagi PN8TNC2.3; tolerance +/- 3dB.

CompAir aplica una política de mejora continua, por lo que se reserva el derecho de alterar las especificaciones sin previo aviso.